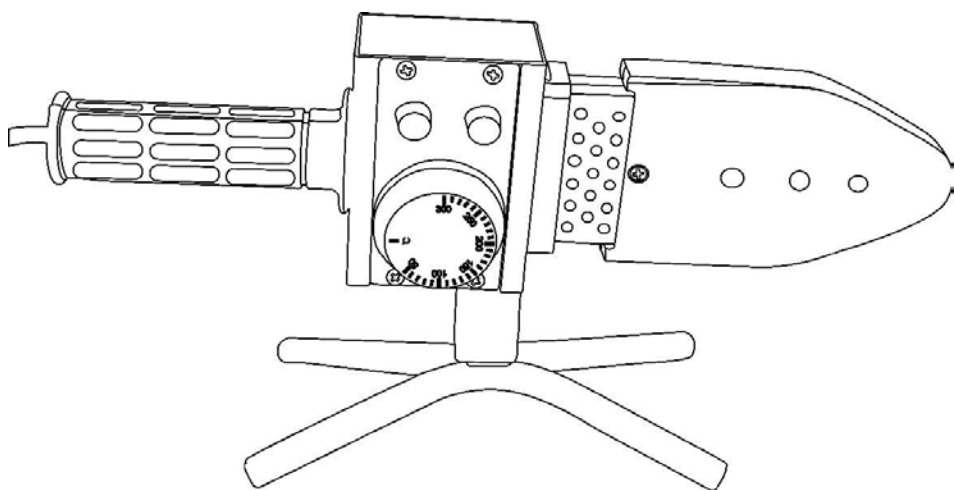


Mächtz

MWP-1200

**Паяльник для пластикових
труб**



ЗМІСТ

Вступ.....	3
1. Заходи безпеки	3
2. Опис і принцип роботи.....	6
3. Підготовка виробу до використання.....	6
4. Використання виробу.....	7
5. Технічне обслуговування виробу	8
6. Поточний ремонт складових частин виробу	9
7. Строк служби, зберігання, транспортування.....	9
8. Гарантії виробника (постачальника)	9
9. Технічний паспорт.....	10
10. Комплектність.....	11
11. Утилізація	11

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

(копія оригіналу)

УВАГА!

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Вдячні вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки Mähtz. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності і надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки Mähtz буде вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі паяльника для пластикових труб **MWP-1200** вимагайте перевірки його працездатності пробним запуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації).

Перед експлуатацією паяльника для пластикових труб уважно вивчіть Інструкцію з експлуатації та дотримуйтеся заходів безпеки під час роботи.

Переконайтеся, що Гарантійний талон повністю і правильно заповнений.

В процесі експлуатації дотримуйтеся вимог Інструкції з експлуатації (Технічного паспорта).

ВСТУП

Паяльник для пластикових труб **MWP-1200** (далі - виріб) застосовується для контактної спайки труб з полімерних матеріалів через муфтове з'єднання нагрівальним елементом.

Паяльник для пластикових труб має вбудований терморегулятор, який дозволяє автоматично підтримувати задану температуру. Виріб призначений для побутового використання.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, у тому числі пункт 1 «Заходи безпеки». Тільки таким чином ви зможете навчитися правильно поводитися з інструментом і уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



УВАГА! Упущення, допущені при дотриманні вказівок та інструкцій з техніки безпеки, можуть стати причиною ураження електричним струмом, пожежі та важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки



ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Перед використанням обладнання повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ризик виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу і деталей виробу. Ці запобіжні заходи включають в себе нижчеперелічені пункти.

Уважно прочитайте всі вказівки, перш ніж ви спробуєте використовувати інструмент і збережіть їх. З метою безпечного використання:

1.1.1 Підтримуйте чистоту і порядок на робочому місці. Будь яка перешкода на робочому місці або на робочому столі може стати причиною травм.

1.1.2 Приймайте до уваги обстановку, яка оточує робоче місце. Підтримуйте хороше освітлення на робочому місці. Не працюйте інструментом поблизу легкозаймистих рідин або газів.

1.1.3 Остерігайтеся ураження електричним струмом. Не торкайтеся заземлених поверхонь, наприклад, трубопроводів, радіаторів, кухонних плит, корпусів холодильників. Не працюйте з приладом під дощем і снігом. Не використовуйте електроінструмент в приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте виріб від дощу та вологи. Проникнення води в корпус виробу може призвести до ураження електричним струмом.

1.1.4 Під час роботи з інструментом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім доторкатися до інструменту або подовжувача. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.

1.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте інструмент в спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Місце для зберігання електроінструменту має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до електроінструменту.

1.1.6 Не втручайтеся в роботу механізмів, прикладаючи зайву силу. Робота виконується якісніше і безпечніше, якщо електроінструмент експлуатується згідно передбачених норм, навантажень, зусиль і швидкості.

1.1.7 Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим приладом роботу, яка призначена для високопотужного професійного електроінструменту. Не використовуйте електроінструмент в цілях, для яких він не призначений.

1.1.8 Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити частини що рухаються. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички і черевики з неслизькою підошвою. Приховуйте довге волосся головним убором.

1.1.9 Користуйтеся захисними окулярами. Одягайте маску для обличчя або маску проти пилу, якщо під час роботи виділяється пил.

1.1.10 Використовуйте обладнання для відведення пилу і бруду, якщо це передбачено. Переконайтеся, що ви використовуєте відповідні пристрої для під'єднання подібного обладнання.

1.1.11 Не допускайте псування електрошнура. Ніколи не переносьте інструмент утримуючи його за шнур електроживлення. Не тягніть за шнур з метою витягнути вилку з розетки. Оберігайте шнур від впливу високих температур, мастильних матеріалів та предметів з гострими краями.

1.1.12 Перед початком роботи закріпіть оброблювану деталь у лещатах. Це безпечніше, ніж тримати заготовку в руці, а також звільняє обидві руки для роботи з інструментом.

1.1.13 Будьте уважні. Постійно майте хорошу точку опори і не втрачайте рівноваги.

1.1.14 Уважно і відповідально ставтеся до технічного обслуговування електроінструменту і його ремонту. Для досягнення кращих робочих характеристик і забезпечення більшої безпеки під час роботи обережно поводьтеся з приладом і утримуйте його в чистоті. При змащуванні і заміні аксесуарів дотримуйтеся вказівок у відповідних інструкціях. Періодично оглядайте електрошнур інструменту і в разі його пошкодження відремонтуйте його в уповноваженому сервісному центрі. Періодично оглядайте подовжувачі, які ви використовуєте, і в разі пошкодження замініть їх. Рукоятки інструменту повинні бути сухими та чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами.

1.1.15 Витягніть вилку електрошнура з розетки, якщо інструмент не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.

1.1.16 Витягніть всі регульовальні і гайкові ключі. Візьміть собі за правило, перед тим як ввімкнути електроінструмент перевірити, чи всі ключі витягнуті з нього.

1.1.17 Працюючи поза приміщенням користуйтеся подовжувачами. В цьому випадку використовуйте тільки подовжувачі, які призначені для роботи на вулиці. Вони мають відповідне маркування. Подовжувачі повинні розмотуватися на повну їх довжину.

1.1.18 Будьте пильні. Слідкуйте за тим, що ви робите. Дотримуйтеся здорового глузду. Не працюйте з приладом якщо ви стомилися, прийняли ліки, що містять наркотичні речовини або ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь і будь-які інші засоби і продукти, що погіршують увагу і зосередженість.

1.1.19 Будь-які пошкоджені деталі необхідно відремонтувати або замінити в уповноваженому сервісному центрі. Несправні перемикачі замініть в уповноваженому сервісному центрі. Не працюйте з інструментом з несправним перемикачем «Увімк/Вимк» (вимикачем).



УВАГА! Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в цьому Інструкції з експлуатації або в каталозі TM Mähtz.

1.1.20 Ремонт електроінструменту має здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин TM Mähtz. В іншому випадку можливе нанесення серйозної шкоди здоров'ю користувача.

1.2 Особливі вимоги експлуатації виробу (Заходи безпеки)

1.2.1 Застосовувати виріб дозволяється тільки відповідно до призначення, яке зазначене в Інструкції з експлуатації.

1.2.2 При експлуатації виробу необхідно дотримуватися всіх вимог Інструкції з експлуатації (Технічного паспорта), дбайливо поводитися з ним, не піддавати його ударам, перевантаженням, впливу бруду і нафтопродуктів. До роботи з виробом допускаються лише особи, які пройшли відповідне навчання і мають допуск до роботи з електроінструментом.

1.2.3 Під час роботи з виробом необхідно дотримуватися таких правил:

- всі види робіт з підготовки виробу до роботи, технічне обслуговування та ремонт робити тільки з витягнутою вилкою з розетки;
- під'єднувати виріб до електромережі тільки перед початком роботи;
- під'єднувати, від'єднувати виріб від електромережі штепсельною вилкою тільки при вимкненому перемикачі режимів виробу;
- від'єднувати від електромережі штепсельною вилкою при зміні насадок, при перенесенні виробу з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі, після закінчення роботи;
- не носити виріб за шнур електроживлення, не обертати його навколо руки, або інших частин тіла;

- не допускати натягування, перекручування і попадання під різні вантажі шнура електроживлення, зіткнення його з гарячими і масляними поверхнями (шнур електроживлення рекомендується підвішувати);
- при виконанні робіт завжди застосовувати додаткові заходи пожежної безпеки у зв'язку з високою температурою нагріву;
- не доторкатися до гарячого нагрівального елемента та насадок. перед зберіганням, зміною насадок або обслуговуванням приладу дати їм охолонути.

1.2.4 Паяльник для труб може експлуатуватися як в закритому приміщенні, так і на відкритому повітрі з захистом від атмосферних опадів і переважно при позитивній температурі навколишнього повітря. Паяльник для труб можна вмикати тільки за умови його встановлення на станині. Нагрітий паяльник дозволяється класти тільки на металеву поверхню, щоб уникнути займання. Приміщення, де ведуться роботи, слід періодично провітрювати для дотримання гігієнічних норм на робочому місці.

1.2.5 Забороняється експлуатувати виріб при виникненні під час роботи хоча б однієї з таких несправностей:

- пошкодження штепсельного з'єднання, кабелю (шнура);
- нечітка робота вимикачів;
- поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;
- полама або поява тріщин в корпусних деталях, рукоятці;
- пошкодження кріплення змінних насадок.

При експлуатації апарату необхідно дотримуватися всіх вимог Інструкції з експлуатації, не піддавати його впливу бруду, крапель, бризок води або інших рідин.



УВАГА! Апарат для пайки пластикових труб повинен бути від'єднаний від електромережі:

- при зміні і встановленні насадок;
- при тривалій перерві в роботі.



УВАГА! Робочі температури нагрівального елемента досягають 300°C. Тому після від'єднання виробу від електромережі не можна торкатися ні до нагрівального елемента, ні до деталей з металу, що відокремлює його від пластмасової рукоятки.

Небезпечно також під час пайки і після її закінчення торкатися до зварного з'єднання пластмасових труб і всій зоні виконання паяльних робіт!

Після від'єднання виробу від електромережі дочекайтеся його охолодження. У жодному разі не прискорюйте процес охолодження виробу зануренням в рідині. Це призведе до його поламки.

Якщо кладете гарячий виріб після роботи, не допускайте його зіткнення із займистими матеріалами. Кладіть виріб тільки на передбачені для цього пристосування (підставки, тримачі для верстака або на вогнестійкі поверхні). Заміну штуцерів і гільз нагрівальних елементів виконуйте тільки в охолодженому стані.

Зберігати виріб слід в сухому недоступному для дітей та сторонніх місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від мінус 15 °C до плюс 40 °C, відносною вологістю повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. При внесенні виробу з холоду в тепле приміщення необхідно дати йому прогрітися протягом не менше 2 годин. Після цього виріб можна під'єднувати до електромережі.

1.2.6 Забороняється:

- експлуатувати і зберігати виріб в приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- експлуатувати виріб в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу;
- залишати без нагляду виріб, від'єднаний до електромережі;
- передавати виріб особам, які не мають права користування ним;
- експлуатувати виріб при виникненні під час його роботи хоча б однієї з таких несправностей:
 - 1) пошкодження штепсельної вилки або шнура живлення;
 - 2) несправний перемикач або його нечітка робота;
 - 3) полама або поява тріщин в корпусних деталях.

1.2.7 Дозволяється виконувати роботи виробом без індивідуальних діелектричних засобів захисту.

2 ОПИС І РОБОТА

2.1 Призначення виробу

2.1.1 Паяльник для пластикових труб **MWP-1200** (далі - виріб) застосовується для контактної спайки труб з полімерних матеріалів через муфтове з'єднання нагрівальним елементом.

Паяльник для пластикових труб має вбудований терморегулятор, який дозволяє автоматично підтримувати задану температуру. Виріб призначений для побутового використання.

Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від мінус 5 °С до +40 °С, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

2.1.2 З електробезпеки виріб відповідає I класу захисту від ураження електричним струмом - потрібно заземлення (через трьохполюсну розетку з заземлюючим контактом).

Електроживлення виробу здійснюється від однофазної мережі змінного струму напругою 220 В, частотою 50 Гц, допустимі відхилення напруги живлення $\pm 10\%$.



УВАГА! Наявність заземлювальної лінії для розетки електроживлення - обов'язкова.

2.1.3 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення виробу, виробник залишає за собою право вносити в його конструкцію незначні зміни, які не відображені в цій Інструкції з експлуатації (Технічному паспорті) і не впливають на ефективну і безпечну роботу інструменту.

2.2 Склад виробу

Зовнішній вигляд паяльника для пластикових труб **MWP-1200** показаний на рисунку 1.

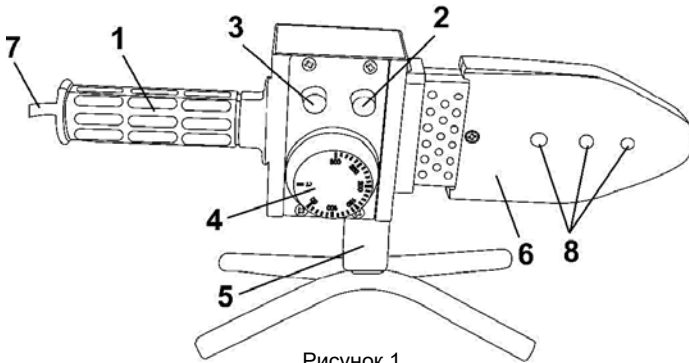


Рисунок 1

1. Рукотка
2. Індикатор наявності живлення (індикатор зеленого кольору)
3. Індикатор нагріву/готовності до роботи (індикатор червоного кольору)
4. Терморегулятор/вимикач
5. Станина
6. Нагрівальний елемент
7. Мережевий шнур
8. Технологічні отвори для монтажу змінних насадок

2.3 Пристрій і принцип роботи

2.3.1 Виріб складається з наступних основних частин: нагрівального елемента, змінних насадок з тефлоновим покриттям для труб різноманітних діаметрів, двох світлових індикаторів, терморегулятора, станини для встановлення паяльника.

2.3.2 Увімкнення та вимкнення виробу, а також коригування температури нагрівального елемента з закріпленими насадками здійснюється за допомогою обертання ручки терморегулятора (4). При регулюванні температури пам'ятайте, що нагрівальний елемент апарату готовий до роботи лише через 10 хвилин після досягнення заданої температури. Про повний розігрів нагрівального елемента (паяльної плити) свідчить світіння червоного індикатора (3).

2.3.3 У зв'язку з постійним вдосконаленням виріб може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, зазначених у розділі 1 «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування виробу в зимових умовах, в разі його використання в теплому приміщенні, необхідно витримати виріб при кімнатній температурі не менше 2 годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Необхідно:

- зовнішнім оглядом переконайтеся у справності шнура електроживлення, штепсельної вилки, в цілісності деталей корпусу виробу;
- перевірити відповідність напрузі і частоті, зазначеним на маркувальній табличці виробу (220 В, 50 Гц).

3.3 Якщо робочий майданчик віддалений від джерела електроживлення, користуйтеся подовжувачем. Подовжувач повинен мати необхідну площу поперечного перерізу, а також дріт лінії заземлення, і забезпечувати роботу виробу заданої потужності. Розмотуйте подовжувач на повну його довжину.

3.4 При виявленні несправностей зверніться в сервісний центр.



УВАГА! Перед початком робіт переконайтеся в тому, що терморегулятор повернутий проти годинникової стрілки до упору. Якщо ви вставляєте штепсельну вилку в розетку, а терморегулятор виставлений на значення високої температури, то це може стати причиною пожежі або опіків, а також спричинення матеріальної шкоди від впливу високої температури.

3.5 Підбір змінних насадок нагрівального елементу (штуцера і гільзи) виконуватися у відповідності з розміром труб, які необхідно спаяти. Вони монтуються на охолодженому нагрівальному елементі за допомогою ключа- шестикутника, який включений в комплект постачання.

Залежно від потреби та моделі апарату на нагрівальному елементі може бути одночасно змонтовано кілька змінних насадок.

3.6 Для забезпечення необхідної робочої температури на нагрівальному елементі апарат має пристрій регулювання температури (термостат). Звертайте увагу на інформацію та рекомендації від виробника труб, фітингів, фасонних деталей! Перед початком паяльних робіт рекомендується перевірити температуру на робочих поверхнях змінних насадок, встановлених на нагрівальному елементі.

3.7 Завод-виробник встановлює температуру апаратів з нагрівальним елементом для пайки пластикових труб на середню температуру пайки для поліпропіленових труб (260 °С). Залежно від матеріалу труб може виникнути необхідність коригування цієї температури. У зв'язку з цим перед початком роботи необхідно ознайомитися з інформацією від виробників труб і фасонних деталей.

Рекомендується також контролювати температуру насадок нагрівального елементу (нагрівальних штуцерів і гільз), наприклад, за допомогою поверхневого електротермометра. У разі необхідності температура може бути відкоректована за допомогою обертання ручки регулятора температури. При регулюванні температури пам'ятайте, що нагрівальний елемент апарату готовий до роботи лише через 10 хвилин після досягнення заданої температури.

3.8 Технологічна карта пайки пластикових труб (детальну інформацію повинні надавати виробники труб):

Зовнішній діаметр трубопроводу, мм	Глибина оплавлення, мм	Час нагріву, с	Час обробки, с	Час охолодження, с
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	20	8	4	4
40	21	12	6	4
50	22,5	18	6	5
63	24	24	6	6

4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

4.1 Опис технології

При муфтовій пайці за допомогою змінних насадок на нагрівальному елементі з'єднання труби і фасонної деталі спаюються методом одна в іншу.

Кінець труби і муфта фасонної деталі доводяться за допомогою змінних насадок (штуцера і гільзи), встановлених на нагрівальному елементі до температури пайки і потім з'єднуються. Кінець труби і нагрівальний штуцер, також, як і муфта фасонної деталі й нагрівальна гільза таким чином підігнані один до одного за розміром, що виникає необхідне для нагріву з'єднання.

Існує 2 методи муфтової пайки з різними за розмірами штуцером і гільзою. Метод А не передбачає механічної обробки труб, метод Б припускає їх механічну обробку – безцентрову обточку.

Нагрівальні штуцери і гільзи марки Mächtz призначені виключно для роботи за методом А, не вимагаючи попередньої механічної обробки труб, які необхідно паяти.

Муфтова пайка за допомогою змінних насадок може виконуватися до діаметру 63 мм включно. Під час роботи з трубами більшого діаметру рекомендується застосування відповідного зварювального пристрою, що пояснюється необхідністю більших зусиль для їх з'єднання.

4.2 Підготовка до пайки

Дотримуйтесь рекомендації виробників труб і фасонних деталей!

Кінець труби повинен бути зрізаний під прямим кутом і рівно. Ці параметри досягаються за допомогою трубних ножиців. Крім того, з кінця труби повинна бути знята фаска для полегшення з'єднання з муфтою. Для цього використовуються фаскоснімачі (купуються окремо).

Безпосередньо перед початком пайки відповідний кінець труби і внутрішня поверхня муфти фасонної деталі, а при необхідності і нагрівальні штуцер і гільза піддаються очищенню за допомогою паперу, який не утворює паперову пил, або серветки, яка не залишає ворсинок, змочених бензином або технічним спиртом. Особливо важливо стежити за тим, щоб залишки пластику не прилипли до покриття нагрівальної гільзи.

При очищенні змінних насадок обов'язково стежити за тим, щоб не пошкодити їх спеціальне тефлонове покриття, що запобігає прилипання. До обробленим таким чином поверхонь до початку зварювання у жодному разі не торкатися.

4.3 Технологічні етапи паяння

4.3.1 Розігрів труб і фасонних деталей

Для розігріву труб і фасонних деталей швидко насадити в осьовому напрямку на змінні насадки, закріплені на нагрівальному елементі апарату до упору, або до нанесеного на них маркування і тримайте в такому положенні необхідний час (див. технологічну карту). Під час розігріву тепло проникає в поверхні з'єднань для спаювання, доводячи їх до потрібної температури.

4.3.2 Операція пайки та фіксації

Після розігріву труб і фасонних деталей ривком зніміть їх з насадок нагрівального елемента і відразу ж без повертання до упору всувайте один в одного і фіксуйте (тримайте) протягом часу, рекомендованого виробниками пластикових труб (див. технологічну карту). Час між зніманням з апарату і спайки труб не повинен перевищувати значень, рекомендованих виробниками пластикових труб (див. технологічну карту). В іншому випадку поверхні для спаювання будуть мати недостатню температуру для якісного спаювання.

4.3.3 Охолодження

Навантаження на з'єднання в процесі подальшої роботи припустимі лише після закінчення розрахункового часу охолодження (повинен вказати виробник пластикових труб), (див. технологічну карту).

5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності і надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування. Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному і регулярному виконанні цих робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в цій Інструкції з експлуатації (пункти Розділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях TM Mächtz.

5.2 Порядок технічного обслуговування виробу



УВАГА! Перед виконанням технічного обслуговування і ремонту вимкніть виріб і дочекайтеся його повного остигання!

Перед кожною спайкою тефлонове покриття насадок нагрівального елемента вимагає очищення за допомогою паперу, який не утворює паперову пил, або серветки, яка не залишає ворсинок, змочених бензином або технічним спиртом. Особливо ретельно і негайно слід видаляти залишки пластику з поверхні насадок нагрівального елемента.

Строго слідкуйте за тим, щоб не пошкодити тефлонове покриття змінних насадок.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ! Очищати змінні нагрівальні елементи за допомогою металевих предметів, наждачного паперу і паст з абразивними додатками щоб уникнути пошкодження тефлонового покриття. Після завершення роботи вимкніть виріб, від'єднайте вилку шнура від електромережі і дайте йому охолонути. Після остигання зніміть виріб зі станини і приберіть все обладнання та інструмент в кейс.



5.3 Періодичне обслуговування

Періодичне обслуговування виконується в сервісних центрах ТМ Mächtz (перелік та контактні дані сервісних центрів зазначені на офіційному сайті **machtz.com.ua**) після закінчення гарантійного строку експлуатації і включає:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку опору ізоляції;
- перевірку стану нагрівального елемента.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

При рекомендованих умовах експлуатації виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання рекомендованих правил експлуатації дозволить вам уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин виробу і всього виробу загалом.

Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає періодичне обслуговування, то ці роботи виконуються за рахунок споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця.

Сервісні центри надають платні послуги з виконання періодичного технічного обслуговування.

Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки і виріб не втратив свої функціональні властивості. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ Mächtz.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

6.1 Ремонт виробу повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в гарантійних майстернях (перелік та контактні дані сервісних центрів зазначені на сайті **machtz.com.ua**). Можливі несправності:

Нагрівальний елемент не нагрівається. Причина:

- виріб не приєднаний до електромережі;
- обрив шнура електроживлення;
- дефект розетки;
- несправність виробу.

6.2 Частинки пластику не піддаються видаленню з поверхні насадок нагрівального елемента.

Причина:

- забруднення нагрівального елемента (див. п. 5);
- пошкодження тефлонового покриття.

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби виробу становить 3 роки.

Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог цієї Інструкції з експлуатації (технічного паспорта). Дата виробництва вказана на табличці виробу.

7.2 Виріб, очищений від пилу і бруду, повинно зберігати в упаковці підприємства-виготовлювача в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 15 °C до плюс 40 °C, відносною вологістю повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. Упаковка повинна зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

7.3 Транспортування виробу здійснюється в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп», 49107, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29.

8.2 Під час купівлі виробу:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі виробу, серійний номер виробу);
- переконатися в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірити наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);

- перевірити комплектність і працездатність виробу, а також зробити огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим гарантійним талоном ТМ Mächtz. При відсутності в гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк обчислюється з дати виготовлення виробу.

8.3 У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безкоштовний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з виробом і повністю і правильно заповненим гарантійним талоном (заповнюється при купівлі виробу). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії інструмента продовжується на час його ремонту.

Гарантійне і післягарантійне обслуговування електроінструменту ТМ Mächtz на території України виконуються в сервісних центрах, перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **machtz.com.ua**.



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України ви можете дізнатись на офіційному сайті **machtz.com.ua.**

8.4 Гарантія непоширюється:

- на змінні насадки;
- в разі природного зносу виробу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє і зовнішнє забруднення);
- у разі застосування не за призначенням;
- у випадку з видаленням, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- в разі появи несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нешасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- у разі якщо виріб розпечатувався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни і виконувати доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Основні технічні дані паяльника для пластикових труб **MWP-1200** представлені в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування параметра	Значення
Максимальна потужність, Вт	1200 Вт
Максимальна напруга, В	220 ±10%
Номінальна частота, Гц	50
Температура нагрівального елемента, °C	50-300
Змінні насадки для труб діаметром, мм	20; 25; 32; 40; 50; 63
Час розігріву, хв	10
Клас безпеки	I
Вага нетто/брутто, кг	1,1 / 2,9

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на таблиці виробу.

Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49107, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29. Виробник та його адреса вказані в сертифікаті відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам виробу. Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи і прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °C до плюс 40 °C, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямої дії атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного і безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин.

Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в авторизованих сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **machtz.com.ua**.

Вироби **TM Mächtz** відповідають вимогам стандартів і технічних умов, вказаним у сертифікатах відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам.

Виріб, який відслужив свій строк, приладдя та упаковку слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів.

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність виробу представлена у Таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування	Кількість, од.
Паяльник для пластикових труб MWP-1200	1
Інструкція з експлуатації	1
Гарантійний талон	1
Підставка-тримач для паяльника	1
Ключ-шестигранник	1
Змінні насадки (штуцер + гільза, ø 20; 25; 32; 40; 50; 63 мм)	6 комплектів
Викрутка	1
Металевий кейс	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приналежності й упаковку разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація і перевірка електроінструментів **TM Mächtz** повинні виконуватися тільки в авторизованих сервісних центрах **TM Mächtz**. При використанні або техобслуговуванні інструменту завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.

Mächtz

Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту
ви можете подивитися на фірмовому сайті
machtz.com.ua